

产品说明书

Product Manual

【产品名称】

通用名称：抗臭氧型大肠菌群测定液体培养基

英文名称：Anti-Ozone Lactose Bile Ferment Broth

【产品编号与包装规格】

产品编号	产品类型	包装规格
010150	干粉	250g/瓶

【产品用途】

适合于带有臭氧的食品、饮料和饮用水等的大肠菌群的抗干扰测定用。

【检验原理】

蛋白胨提供碳源和氮源满足细菌生长的需求;猪胆盐可抑制革兰氏阳性细菌的生长;乳糖是大肠菌群可发酵的糖类;溴甲酚紫是 pH 指示剂,酸性呈黄色,碱性呈紫色;臭氧解抑制剂可消除 10.0mg/L 臭氧或余氯的干扰。

【配方成分】

配方 (每升)	含量
蛋白胨	10.0g
猪胆盐	5.0g
乳糖	10.0g
溴甲酚紫	0.01g
臭氧解抑制剂	10.5g
最终 pH 7.4±0.2	

【使用方法】

取本品 35.1g(单料)或 70.2g(双料),加入蒸馏水或去离子水 1000mL, 搅拌加热煮沸至完全溶解, 分装于带有小倒管的试管中, 培养基每管 9mL, 双料培养基每管 10mL, 121°C高压灭菌 15min。

【质量控制】

将接种下列质控菌培养基置于 36±1°C培养 24h, 观察结果如下表:

指标	质控菌株及编号	标准值	特征性反应
生长率	大肠埃希氏菌 ATCC8739	混浊度 2	产酸产气且混浊
选择性	金黄色葡萄球菌 ATCC6538	混浊度 0	澄清不产气

【储存条件与保质期】

贮存于避光、干燥处, 用后立即旋紧瓶盖; 贮存期 1 年。

【注意事项】

- 称量时注意粉尘, 佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。
- 干粉培养基使用后应立即旋紧瓶盖, 避免吸潮结块。贮存于避光、干燥处。未开封产品保质期 1 年。开封后根据存放条件的不同保质时间存在一定的差异。
- 质检报告可以登录环凯网站 <http://www.huankai.com>, 打开“下载中心”页面, 输入产品批号下载。

【废物处理】

检测之后带菌物品置于 121°C下高压灭菌 30 分钟后处理。

【执行标准】

Q/HKSJ 0705 广东环凯微生物科技有限公司企业标准

【说明版本】

2019 年 5 月 14 日